

BAUMBACH Metall GmbH
Sonneberger Straße 8
D-96528 Effelder / Thür.



Technisches Datenblatt

Kurzname: SOFT IRON 100

Benennung: Stahlschrot für Schrotpatronen nach C.I.P

Oberfläche: blank; korrosionsgeschützt

Mikrohärte: Oberfläche: max. 110 HV/1
Kern: max. 100 HV/1

Mikrostruktur: Anlaßmartensit und Bainit, fein und homogen

Rohmaterial: Weicheisendraht nach DIN EN 10016-2

Größen / Toleranzen:

<u>Schrot- bezeichn.</u>	<u>Nenn- durchmesser mm</u>	<u>Toleranz (mm)</u>	<u>inch</u>	<u>Toleranz (inch)</u>
No. 9	2,03	+/- 0,10	.08	+/- .04
No. 8,5	2,16	+/- 0,10	.085	+/- .04
No. 8	2,29	+/- 0,10	.09	+/- .04
No. 7,5	2,41	+/- 0,10	.095	+/- .04
No. 7	2,54	+/- 0,10	.10	+/- .04
No. 6	2,79	+/- 0,10	.11	+/- .04
No. 5	3,05	+/- 0,10	.12	+/- .04
No. 4	3,30	+/- 0,10	.13	+/- .02
No. 3	3,56	+/- 0,10	.14	+/- .04
No. 2	3,81	+/- 0,10	.15	+/- .04
No. 1	4,06	+/- 0,10	.16	+/- .04
No. B	4,32	+/- 0,10	.17	+/- .04
No. BB	4,57	+/- 0,10	.18	+/- .04
No. BBB	4,83	+/- 0,10	.19	+/- .04
No. T	5,06	+/- 0,10	.20	+/- .04

Chemische Analyse:
C: max. 0,06 %
Mn: max. 0,40 %
Si: 0,01 - 0,04 %
P: max. 0,04 %
S: max. 0,03 %

Verpackung: 200 l Stahlfässer, PE-Sack; 1000 kg

Ersteller: M. Otto

Erstelldatum: 08.01.2010